

# TRANSPALETA ELÉCTRICA

**EPT20-20WAi**  
**2.0 T**

Transpaleta eléctrica con elevación inicial 2.0t  
Llevar dos palets al mismo tiempo duplica la eficiencia del trabajo  
Tracción extraordinaria en el paso de puertas y muelles  
El diseño de timón largo hace que las operaciones sean más sencillas y prácticas





Características			
1.1	Fabricante		EP
1.2	Modelo		EPT20-20Wai
1.3	Alimentación		Eléctrico
1.4	Manipulación		Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2000
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia a la carga	x (mm)	905
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1441
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	625
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delantera	Kg	910/1715
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delantera	Kg	420/205
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda		PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ 230x75
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ 85x70
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ 85x48
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x= ruedas de tracción)	mm	1x + 2/4
3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> (mm)	498
3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> (mm)	366
Dimensiones			
4.4	Elevación	h <sub>3</sub> (mm)	540
4.6	Altura de asiento	h <sub>5</sub> (mm)	120
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm)	715/1200
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h <sub>13</sub> (mm)	95
4.19	Largo total	l <sub>1</sub> (mm)	1850
4.20	Largo sin horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	694
4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	710
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	60/190/1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> (mm)	560
4.32	Altura al suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)	30
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	1913
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2113
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1615
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/h	5/5.5
5.2	Velocidad de elevación de los brazos de apoyo, con carga/sin carga	m/s	0.024/0.025
5.21	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.071/0.121
5.3	Velocidad de elevación de los brazos de apoyo, con carga/sin carga	m/s	0.050/0.032
5.31	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.13/0.1
5.8	Capacidad máxima de rampa		8/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	1.27
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	0.84
6.3	Tamaño máximo de la batería	mm	650x150x625
6.4	Batería voltaje/capacidad K5	Kg	24/150
6.5	Peso de la batería		140
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		AC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica
10.7	Nivel de ruido		74

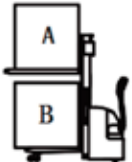
#### Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



## OPCIONES

EPT20-20WAI	
Longitud de horquilla	•850/1000 mm
Batería de alta capacidad	•180 Ah
Preparación de frigo	•
Indicador de batería sin horometro	•
Sistema de relleno automático	•
Timón proporcional en vertical	•
Respaldo especial	•1220 mm (48 in) /1520 mm (60 in)

GRÁFICO DE CAPACIDADES	Altura de elevación (mm)	Capacidad (kg)	
Elevación horquilla A	630	650	
Brazo de soporte B	210	A+B=<2000	

