

APILADOR ELÉCTRICO

ES15-15ES
1.5 T

- Apilador eléctrico 1.5t
- Es el apilador de 1.5t de conductor a pie con el radio de giro más pequeño
- El sistema de mástil de alta calidad cumple con la regulación internacional
- El diseño profesional del cilindro y la cadena proporciona una visión clara
- Batería libre de mantenimiento y cargador incorporado





Características			
1.1	Fabricante	EP	
1.2	Modelo	ES15-15ES	
1.3	Alimentación	Eléctrico	
1.4	Manipulación	Acompañante	
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia a la carga	x (mm)	805
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1240
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	kg	755
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanterá	kg	805/1450
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanterá	kg	545/210
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ 230x75
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ 80x60
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ 130x55
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x= ruedas de tracción)	mm	1x+ 2/4
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	538
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	400
Dimensiones			
4.2	Altura de mástil plegado	h ₁ (mm)	2128
4.4	Elevación	h ₃ (mm)	3230
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	3743
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ (mm)	1150/1480
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	88
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	1720
4.20	Largo sin horquillas	l ₂ (mm)	575
4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	804
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/ e/ l (mm)	60x170x1150
4.24	Ancho carro portahorquillas	b ₃ (mm)	680
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	570
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	28
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200	Ast (mm)	2340
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200	Ast (mm)	2260
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1500
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/h	5.0/5.5
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.13/0.2
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.13/0.13
5.8	Capacidad máxima de rampa	%	8/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	1.27
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	3
6.3	Tamaño máximo de la batería	mm	330x190x240
6.4	Batería voltaje/capacidad K20	V/Ah	24/125
6.5	Peso de la batería	kg	60
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		AC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica
10.7	Nivel de ruido	dB (A)	74

Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



TIPOS DE MÁSTILES	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)
Dúplex ZT	2515	1728	—	2943
	2715	1828	—	3143
	3015	1978	—	3443
	3315	2128	—	3743

OPCIONES	
	ES15-15ES
Longitud estándar *ancho	◦ 1150 *685 (mm)
Batería de alta capacidad	◦ 105Ah
Indicador de batería con horómetro	◦
Ruedas de tracción	◦ Rueda de poliuretano con dibujo
Válvula de seguridad de descenso	◦
Limitación de altura	◦





CAPACIDAD NOMINAL

